

**МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ**

**ПРОЄКТ**

**ТЕХНІЧНИЙ ОПИС  
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ**

**Матрац казармений – польовий (Тип 2)**

**ТО А01ХJ.ХХХХХ-097:2024**

**ПЕРЕДМОВА**

**I.** Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Л. Шапіна** (розробник), (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

**II.** Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Матрац казармений-польовий (Тип 2)” ТО А01ХJ.ХХХХХ-097:2024.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Матрац казармений – польовий (Тип 2)” ТО А01ХJ.ХХХХХ-097:2024 вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.3 цього ТО.

**IV.** Затверджено “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2024року.

Введено в дію “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2024 року.

Строк зберігання - постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): ХХХХХ

**VI.** Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють виготовлення дослідної партії предметів.

**VII.** Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 – Лінійні виміри матрацу та чохла предмета .....	14
Додаток 2 – Приклад схеми крою частин предмета .....	15

**ВСТУП**

Цей технічний опис Міністерства оборони України (далі – ТО Міноборони) поширюється на матрац казармений-польовий (Тип – 2) (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз
ДСТУ ISO 9354:2008	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 7211-2:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 2. Метод визначення кількості ниток на одиницю довжини

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 13934-2:2018 (EN ISO 13934-2:2014, IDT; ISO 13934-2:2014, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Визначення максимального зусилля за греб-методом
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ГОСТ 30157.0 :2003	Полотна текстильні. Методи визначення зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення.
ДСТУ ГОСТ 30157.1 :2003	Полотна текстильні. Методи визначення зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень.
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Методи визначення змінювання лінійних розмірів після прання сушіння.
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цьому ТО Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цьому ТО Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

#### 3.1.1. Загальні вимоги

Предмет застосовується для теплоізоляції між тілом і землею, а також для підвищення комфорту сну і захисту спального мішка від вологи і пошкоджень. Предмет укладається на днище намету, підлогу або прямо на землю.

За конструкцією предмет прямокутної форми, може комплектуватись чохлаом.

Всі елементи комплекту предмету мають тон, який гармонує з кольором основного матеріалу.

Відхилення кольорів предмету або компонентів предмету мають бути погоджені та затверджені замовником.

#### 3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

#### 3.1.3. Типи предмета

Предмет виготовляється двох типів, зазначених у таблиці 1, які відрізняються один від одного складом основного матеріалу.

**Таблиця 1 – Типи предметів**

Тип предмету	Склад основного матеріалу
Тип 1	поліетилен
Тип 2	етиленвінілацетат /вінілацетат

#### 3.1.3 Види предмета

Предмет виготовляється у чотирьох видах зазначених у таблиці 2.

**Таблиця 2 – Види предметів**

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
<p><b>Примітка 1.</b> Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.</p> <p><b>Примітка 2.</b> Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.</p> <p><b>Примітка 3.</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p>	

**3.1.4. Лінійні виміри**

**3.1.4.1.** Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1 цього ТО Міноборони.

**3.1.4.2.** Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**3.1.5. Вимоги до матеріалів**

**3.1.5.1.** Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Нормативна документація
1	2	3	4
1.	Поліетиленова або етиленвінілацетатна закритопориста піна	3.1.5.2	Основний матеріал для виготовлення предмета
	Тканина плащова	3.1.5.3	Для виготовлення чохла предмета
2.	Застібка текстильна	3.1.5.4	Для з'єднання клапанів великої та малої частини чохла
3.	Нитки швейні	3.1.5.5	Для зшивання деталей предмета та пришивання текстильних застібок, етикетки

### 3.1.5.2. Основний матеріал для виготовлення предмета

Основним матеріалом предмета є поліетиленова або етиленвінілацетатна закритопориста піна. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці 4 . Методи перевірки стійкості до високих та низьких температур основного матеріалу предмета зазначено у Таблиці 5.

**Таблиця 4 – Показники якості основного матеріалу предмета**

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Склад основного матеріалу виробу: - поліетилен; або - етиленвінілацетат, - вінілацетат	%	90±10  90±2 10±2	-
Структура піни		Закриті пори	-
Щільність матеріалу	кг/м <sup>3</sup>	35-45	ДСТУ ISO 845

**Таблиця 5 – Стійкість до високих та низьких температур основного матеріалу предмета**

Найменування показника	Значення показника	Метод перевірки
Стійкість до високих температур	Відсутність будь-яких тріщин, руйнувань, адгезії, розплавлення матеріалів	Витримка предмету в скрученому вигляді у сушильній шафі протягом 24 год при температурі 80°C
Стійкість до низьких температур	Відсутність розривів та тріщин після	Витримка предмету в скрученому вигляді у морозильній шафі протягом 1 год при температурі мінус 40°C

### 3.1.5.3. Показники якості тканини плащової

Тканина плащова за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у таблиці 6 цієї ТС Міноборони



**Таблиця 6 - Показники якості тканини плащової**

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки показників
1.	Сировинний склад тканини, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	50 50	ДСТУ 4057
2.	Тип ткацького переплетіння	Саржа 2/2	ДСТУ ISO 7211-1 або ДСТУ ISO 9354
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	220±11	ДСТУ EN 12127
4.	Кількість ниток на 10 см: за основою за утком	384±8 220±7	ДСТУ EN 1049-2 або ДСТУ ISO 7211-2
5.	Міцність на розрив, Н, не менше: за основою за утком	1450(148) 600 (61)	ДСТУ 4272 ДСТУ EN ISO 13934-1, ДСТУ EN ISO 13934-2
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, %, не більше: за основою за утком	-3,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1, ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Гігроскопічність, %, не менше	6	ДСТУ ГОСТ 3816
9.	Повітропроникність, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> с), не менше	20	ДСТУ ISO 9237

**3.1.5.4. Застібка текстильна**

Застібка текстильна повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 мм ± 2 мм).

**3.1.5.5.** Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 Вид 3 (для обметування деталей допускається застосування ниток швейних Тип 3 Вид 1 або Тип 3 Вид 2).

**3.1.5.6.** Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з замовником.

**3.1.5.7.** За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.

**3.1.5.8.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета**

**3.1.6.1.** Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

**3.1.6.2.** Шви зшивання виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частотою не більше 3 стібків на 10 мм.

**3.1.6.3.** Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

**3.1.6.4.** Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

**3.1.6.5.** Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

### **3.1.7. Вимоги до маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Для маркування готового предмета застосовується етикетка та товарний ярлик.

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, стійкою фарбою, що не осипається, не змінює колір та повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації.

#### **3.1.7.1. Етикетка предмета**

Етикетка предмета повинна бути білого кольору, написи чорного кольору з паперу на клеєвій основі та кріпиться (клеїться) на предмет, містить таку інформацію:

назва предмета;  
розмір предмета;

вид предмета;  
 тип предмета;  
 назва виробника, країна виробництва;  
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
 QR-код.

### **3.1.7.2. Товарний ярлик**

Товарний ярлик розміром (210 ± 10) мм x (150 ± 10) мм виготовляється з паперу білого кольору та вкладається в пакет таким чином, щоб при пакуванні предмета товарний ярлик був зовні. Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:

назва предмета;  
 емблема Збройних Сил України;  
 сировинний склад;  
 розмір предмету;  
 номер договору МОУ;  
 номер партії;  
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);  
 QR-код.

### **3.1.7.3. QR-код**

QR-код повинен містити:  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 інструкцію з використання предмета;  
 інформаційне відео (за потребою) тощо.

**3.1.7.4.** За погодженням із замовником (вимогою замовника) маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет або встановлюватися інші вимоги до маркування.

### **3.1.8. Вимоги до пакування**

Пакування повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Упаковка предмета повинна бути стійкою до опадів (дощу, снігу тощо) та інших факторів природного середовища.

Кожен предмет повинен пакуватись в індивідуальний пакет (мішок) із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує

збереження предмета під час транспортування та зберігання у середину якого вкладається товарний ярлик з інформацією відповідно до вимог цього ТО Міноборони. Зверху на пакет наклеюється бірка на клейовій основі для нанесення розміру.

За погодженням із замовником (або вимогою замовника) можуть встановлюватись інші вимоги до пакування.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або інші документи, наданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цим ТО Міноборони одиницях вимірювання.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від

електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цього ТО Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до підпункту 3.1.4.

**Лінійні виміри матрацу та чохла предмета**

**Таблиця Д1.1 - Лінійні виміри матрацу**

Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання		
	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм
1850x650x60	1850	650	60
1850x950x60	1850	950	60
2050x950x60	2050	950	60
1850x650x80	1850	650	80
1850x950x80	1850	950	80
2050x950x80	2050	950	80
1900x700x100	1900	700	100
1900x900x100	1900	900	100
1900x700x120	1900	700	120
1900x900x120	1900	900	120
Допуски, мм	±15	±10	±5

**Таблиця Д1.2 - Лінійні виміри чохла в готовому вигляді**

Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання			
	Довжина, мм		Ширина, мм	
	велика частина	менша частина	велика частина	менша частина
1850x650x60	1970	1900	770	650
1850x950x60	1970	1900	1070	950
2050x950x60	2170	2100	1070	950
1850x650x80	2010	1920	810	650
1850x950x80	2010	1920	1110	950
2050x950x80	2210	2120	1110	950
1900x700x100	2100	1990	900	700
1900x900x100	2100	1990	1100	900
1900x700x120	2140	2010	940	700
1900x900x120	2140	2010	1140	900
Допуски, мм	±10	±10	±10	±10

**Приклад схеми крою частин предмета**



